

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

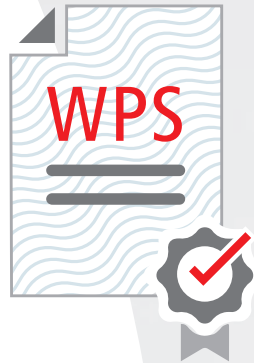


PAQUETES FRONIUS WPS

PARA APLICACIONES MANUALES
DE ACERO Y CrNi

CONFORMIDAD CON LA NORMATIVA SOBRE
CONSTRUCCIÓN DE ACERO EN1090

DECLARACIÓN CONFORMIDAD UE CONSTRUCCIÓN DE ACERO DE MANERA SENCILLA



LOS PAQUETES DE ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA FRONIUS PARA ACERO Y CrNi

Con nuestros paquetes de especificaciones de soldadura «Acero» y «CrNi» para aplicaciones manuales, es posible ahorrar hasta un 85% en costes* y conseguir en menos tiempo la certificación de los productos conforme a la normativa EN1090. Las instrucciones de soldadura incluidas en la norma EN15612 (homologación mediante un procedimiento de soldadura estándar) contienen detalles sobre los diferentes grosores de acero y espesores de materiales, así como de los materiales de aporte, y están a disposición de los clientes en formato digital.

**Premisa: Con un mínimo de 5 pruebas de procedimiento.*



PAQUETE WPS PARA APLICACIONES MANUALES DE ACERO

- / Proceso MAG
- / Grupo de materiales: 1.3 (hasta el nivel de calidad S460)
- / Material de aporte de soldadura: G3Si1, G4Si1
- / Posiciones PA, PB, PC, PF
- / Rango de grosor de chapa de 1,5 mm a 50 mm
- / Adecuado para equipos de soldadura de todos los fabricantes
- / Procedimientos de soldadura admitidos:
 - MAG cortocircuito, globular y arco spray
 - MAG arco pulsado
 - Proceso PMC Mix

INSTRUCCIONES DE SOLDADURA INCLUIDAS

IDENTIFICACIÓN	REPRESENTACIÓN CORDÓN
UNIÓN A TOPE CON BORDES RECTOS, UNA CAPA	1,5 mm - 3,0 mm
UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAÍZ AMPLIO, UNA CAPA	3,0 mm - 5,0 mm
UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAÍZ AMPLIO, MULTIPASADA	3,0 mm - 5,0 mm
UNIÓN EN ÁNGULO, UNA CAPA	2,0 mm - 10,0 mm
UNIÓN EN ÁNGULO, MULTIPASADA	10,0 mm - 24,0 mm
UNIÓN A TOPE CON BORDES RECTOS, UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE, UNA CAPA	2,0 mm - 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
UNIÓN EN ÁNGULO, UNA CAPA	2,0 mm - 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm

PLANIFICACIÓN

/ ¿Qué instrucciones de soldadura se necesitan?



INICIO



CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL

/ Comprobación periódica de la homologación

HASTA UN **85%*** AHORRO EN COSTES

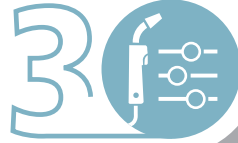
CON EL PAQUETE FRONIUS WPS

/ Las posiciones 4-6 se acortan



WPS

/ Obtención del sello de comprobación



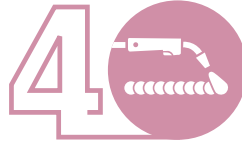
CALIBRACIÓN E INSPECCIÓN DE SEGURIDAD

/ Inspección periódica de seguridad y calibración de los sistemas de soldadura



ELABORACIÓN DE LAS INSTRUCCIONES DE SOLDADURA

/ Las instrucciones de soldadura se crean a partir de una prueba de procedimiento



SOLDAR LA PIEZA DE PRUEBA BAJO LA SUPERVISIÓN DE LA INSPECCIÓN Y ELABORAR INSTRUCCIONES PRELIMINARES DE SOLDADURA

INFORME CUALIFICACIÓN PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

/ Verificación mediante un organismo de comprobación certificado

*Premisa:
Con un mínimo de 5 pruebas de procedimiento

EL PROCESO PARA LA ELABORACIÓN DE INSTRUCCIONES DE SOLDADURA

DESDE LA ENTRADA EN VIGOR DE LA NORMATIVA EN1090 EN 2014 SE REQUIERE UN CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FÁBRICA (FPC) DE LAS CONSTRUCCIONES SOLDADAS DE TODAS LAS CLASES DE EJECUCIÓN

Este control de producción incluye la puesta a disposición de instrucciones de soldadura (WPS, por sus siglas en inglés) adecuadas en el puesto de trabajo y el cumplimiento de las mismas.

Si bien todo el proceso desde los pasos 1 al 3 requiere mucho trabajo de planificación, el coste de la homologación de los procesos en el paso 4 es muy elevado, especialmente para las pequeñas y medianas empresas. Aquí es donde Fronius entra en juego y ofrece paquetes de especificaciones de soldadura económicos y listos para usarse, para las aplicaciones de acero manual y CrNi. Se han eliminado totalmente los costes de organización y de comprobación de los procedimientos necesarios para la elaboración de las instrucciones de soldadura.



¿Cuál es tu reto de soldadura?


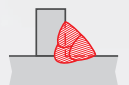







Let's get connected.

PAQUETE WPS PARA APLICACIONES MANUALES TIG Y MAG DE CrNi

- / Proceso TIG + MAG
- / Grupo de materiales: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Material de aporte de soldadura: CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Rango de grosor de chapa de 1,4 mm a 16 mm
- / Todas las posiciones de soldadura (excepto PG y J- L045)
- / Adecuado para equipos de soldadura de todos los fabricantes
- / Procedimientos de soldadura admitidos:
 - TIG DC
 - Arco cortocircuito MAG
 - Arco spray MAG
 - Arco pulsado MAG



ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA INCLUIDAS

PROCESO TIG		PROCESO MAG			
IDENTIFICACIÓN	REPRESENTACIÓN CORDÓN	IDENTIFICACIÓN	REPRESENTACIÓN CORDÓN		
UNIÓN A TOPE CON BORDES RECTOS, UNA CAPA	 1,5 mm - 2,5 mm	UNIÓN EN ÁNGULO, MULTIPASADA	 3,0 mm - 16,0 mm	UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAZ AMPLIO, UNA CAPA	 1,5 mm - 4,0 mm
UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAZ AMPLIO, UNA CAPA	 3,0 mm - 6,0 mm	UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAZ AMPLIO, UNA CAPA	 1,4 mm - 3,0 mm	UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAZ AMPLIO, UNA CAPA	 1,5 mm - 4,0 mm
UNIÓN EN ÁNGULO, UNA CAPA	 1,4 mm - 4,0 mm	UNIÓN A TOPE EN V SIMPLE CON TALÓN DE RAZ AMPLIO, MULTIPASADA	 3,0 mm - 6,0 mm	UNIÓN EN ÁNGULO, UNA CAPA ARCO SPRAY	 3,0 mm - 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRES UNIDADES DE NEGOCIO, UNA MISMA PASIÓN: TECNOLOGÍA QUE ESTABLECE ESTÁNDARES.

Lo que en 1945 comenzó como una empresa unipersonal, en la actualidad marca los estándares tecnológicos en los sectores de tecnología de soldadura, energía fotovoltaica y carga de baterías. En la actualidad contamos en todo el mundo con 4.760 empleados y 1.253 patentes concedidas por desarrollos de productos, poniendo de manifiesto nuestro innovador espíritu. La expresión "desarrollo sostenible" significa para nosotros fomentar aspectos sociales y relevantes para el medio ambiente, teniendo en cuenta los factores económicos. Nuestro objetivo siempre ha sido el mismo: ser líderes en innovación.

Para obtener información más detallada sobre todos los productos de Fronius y nuestros distribuidores y representantes en todo el mundo visite www.fronius.com

Fronius España S.L.U.
Parque Empresarial La Carpetania
Calle Miguel Faraday 2
28906 Getafe, Madrid
España
Teléfono +34 91 649 60 40
Fax +34 91 649 60 44
sales.spain@fronius.com
www.fronius.es

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Teléfono +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com